



CHARLAS DE SEGURIDAD

Charlas de prevención para
la industria minera



hysla

[COMPRAR AHORA](#)

N.º Tema de la charla de seguridad de 5 minutos

- 1 Inducción de seguridad minera y reglas fundamentales de trabajo
- 2 Identificación de peligros y evaluación de riesgos antes de iniciar una tarea
- 3 Elaboración correcta del análisis seguro de trabajo (AST/IPERC continuo)
- 4 Controles críticos para prevenir accidentes fatales en minería
- 5 Derecho y obligación de detener un trabajo inseguro
- 6 Uso, inspección y limitaciones de los equipos de protección personal
- 7 Comunicación efectiva de riesgos durante el cambio de turno
- 8 Orden y limpieza en áreas mineras, talleres y plantas de proceso
- 9 Reporte inmediato de condiciones y actos subestándar
- 10 Prevención de lesiones en manos y dedos
- 11 Interacción segura entre vehículos livianos y equipos pesados
- 12 Prevención de atropellos en frentes de trabajo y vías mineras
- 13 Respeto de velocidades y señalización en caminos mineros
- 14 Manejo defensivo en caminos de acarreo
- 15 Uso obligatorio y correcto del cinturón de seguridad
- 16 Control de puntos ciegos de camiones, cargadores y maquinaria pesada
- 17 Comunicación radial entre operadores y peatones
- 18 Estacionamiento seguro de equipos móviles
- 19 Inspección preoperacional de vehículos y maquinaria minera
- 20 Prevención de vuelcos de camiones y equipos móviles
- 21 Conducción segura en pendientes, rampas y curvas
- 22 Riesgos de conducir con polvo, neblina, lluvia o baja visibilidad
- 23 Seguridad durante el retroceso de vehículos y maquinaria
- 24 Fatiga y somnolencia en conductores y operadores
- 25 Prohibición del uso del teléfono móvil durante la conducción u operación
- 26 Ingreso seguro a cabinas y uso de tres puntos de apoyo
- 27 Transporte seguro de personal dentro de la operación minera
- 28 Remolque y recuperación segura de vehículos atascados o averiados
- 29 Inspección y seguridad de neumáticos de equipos pesados
- 30 Riesgos por explosión y proyección durante el mantenimiento de neumáticos
- 31 Estabilidad de taludes en minería a cielo abierto
- 32 Reconocimiento de grietas, desprendimientos y señales de inestabilidad
- 33 Distancia segura al borde de bancos, botaderos y excavaciones
- 34 Seguridad durante el desatado y control de rocas sueltas
- 35 Sosténimiento seguro en labores mineras subterráneas
- 36 Inspección del techo, cajas y frente antes de ingresar a una labor
- 37 Prevención de caída de rocas en minería subterránea
- 38 Ingreso seguro a zonas recién disparadas
- 39 Control del terreno después de lluvias, sismos o vibraciones
- 40 Seguridad en botaderos de desmonte y puntos de descarga
- 41 Riesgos y controles durante la perforación de roca
- 42 Seguridad con barras, brocas y equipos de perforación
- 43 Prevención de atrapamientos en perforadoras y equipos rotativos
- 44 Manipulación segura de explosivos y accesorios de voladura
- 45 Control y almacenamiento seguro de explosivos
- 46 Evacuación, señalización y cierre de áreas durante una voladura
- 47 Prevención de proyección de rocas en voladuras
- 48 Procedimiento seguro ante tiros fallados o explosivos no detonados
- 49 Riesgos por gases tóxicos después de una voladura
- 50 Comunicación y autorización antes de realizar una voladura

- 51 Bloqueo, etiquetado y verificación de energías peligrosas (LOTO)
- 52 Aislamiento de energía eléctrica, mecánica, hidráulica y neumática
- 53 Prueba de energía cero antes de intervenir un equipo
- 54 Prevención de arranques inesperados de maquinaria
- 55 Guardas de seguridad en correas, poleas, ejes y partes móviles
- 56 Seguridad durante la limpieza y desatoro de correas transportadoras
- 57 Prevención de atrapamientos en chancadoras y molinos
- 58 Uso seguro de herramientas manuales
- 59 Inspección y uso seguro de herramientas eléctricas portátiles
- 60 Prevención de lesiones durante trabajos de mantenimiento
- 61 Seguridad en trabajos de soldadura y corte en caliente
- 62 Manejo seguro de cilindros de gases comprimidos
- 63 Prevención de incendios en talleres y plantas de proceso
- 64 Uso e inspección de extintores portátiles
- 65 Permiso y vigilancia contra incendios en trabajos en caliente
- 66 Seguridad en instalaciones y tableros eléctricos
- 67 Prevención del arco eléctrico y contacto con energía eléctrica
- 68 Uso seguro de extensiones, enchufes y equipos eléctricos
- 69 Distancias seguras frente a líneas eléctricas aéreas
- 70 Seguridad en trabajos en altura
- 71 Inspección y uso correcto del arnés y sistema anticaídas
- 72 Selección e inspección de puntos de anclaje
- 73 Uso seguro de escaleras portátiles
- 74 Seguridad en andamios y plataformas de trabajo
- 75 Prevención de caída de herramientas y materiales desde altura
- 76 Ingreso seguro a espacios confinados
- 77 Medición de oxígeno y gases antes de ingresar a un espacio confinado
- 78 Funciones del vigía en espacios confinados
- 79 Ventilación y rescate en espacios confinados
- 80 Seguridad en maniobras de izaje de cargas
- 81 Inspección de eslingas, grilletes, ganchos y accesorios de izaje
- 82 Comunicación entre operador de grúa, rigger y señalero
- 83 Prohibición de permanecer bajo cargas suspendidas
- 84 Manipulación manual de cargas y prevención de lesiones lumbares
- 85 Exposición a polvo respirable y prevención de silicosis
- 86 Uso, ajuste y mantenimiento de respiradores
- 87 Control de polvo en perforación, chancado y transporte
- 88 Exposición al ruido y prevención de la pérdida auditiva
- 89 Exposición a vibraciones de cuerpo entero y mano-brazo
- 90 Manejo seguro de sustancias químicas y lectura de hojas de seguridad
- 91 Prevención de intoxicaciones por cianuro en plantas de beneficio
- 92 Manejo seguro de ácidos, reactivos y sustancias corrosivas
- 93 Prevención de derrames de combustibles, aceites y productos químicos
- 94 Ventilación minera y prevención de exposición a gases peligrosos
- 95 Estrés térmico, deshidratación y trabajo en ambientes calurosos
- 96 Prevención de hipotermia y exposición a bajas temperaturas
- 97 Radiación solar, exposición ultravioleta y prevención del cáncer de piel
- 98 Ergonomía, posturas forzadas y movimientos repetitivos
- 99 Preparación y respuesta ante emergencias mineras
- 100 Reporte e investigación de incidentes, accidentes y cuasi accidentes

CHARLA DE SEGURIDAD 01

INDUCCIÓN DE SEGURIDAD MINERA Y REGLAS FUNDAMENTALES DE TRABAJO

Objetivo: reforzar desde el primer minuto los comportamientos seguros, las reglas críticas y la responsabilidad personal para prevenir accidentes y enfermedades ocupacionales en minería.

1 ¿POR QUÉ ES IMPORTANTE?



- La inducción permite conocer los peligros del sitio antes de comenzar a trabajar.
- Las reglas fundamentales evitan eventos graves y fatalidades.
- Todo trabajador tiene el deber de cuidar su vida, la de sus compañeros y el medio de trabajo.

2 MENSAJE DE APERTURA (30 SEGUNDOS)



Compañeros, antes de iniciar cualquier tarea en minería debemos recordar que ningún trabajo es tan urgente ni tan importante como para hacerlo de forma insegura. La inducción de seguridad no es un trámite: es la base para reconocer riesgos, aplicar controles y actuar correctamente en todo momento.

3 PUNTOS CLAVE DE LA CHARLA



1. Conocer el área de trabajo, rutas de tránsito, zonas restringidas y puntos de reunión.
2. Entender los peligros críticos: equipos móviles, energía peligrosa, caída de rocas, polvo, ruido, altura y sustancias químicas.
3. Usar siempre el EPP exigido e inspeccionarlo antes de ingresar.
4. Cumplir procedimientos, permisos y bloqueo-etiquetado cuando corresponda.
5. Detener el trabajo si la condición es insegura o no se comprende la tarea.



CASCO



LENTES DE SEGURIDAD



PROTECCIÓN AUDITIVA



PROTECCIÓN RESPIRATORIA



ROPA DE ALTA VISIBILIDAD



GUANTES



ARNÉS DE SEGURIDAD



CALZADO DE SEGURIDAD



5 GUION SUGERIDO PARA EL DESARROLLO (3 MINUTOS)

Durante la inducción debemos explicar al trabajador dónde estará expuesto, qué controles existen y qué se espera de su conducta. En minería los errores pequeños pueden tener consecuencias graves. Por eso, antes de iniciar la jornada, cada persona debe revisar su tarea, participar en el análisis de riesgos, verificar su equipo de protección personal y confirmar que entiende el procedimiento. Si aparece un riesgo no controlado, la acción correcta es detener la tarea, avisar al supervisor y corregir antes de continuar. La seguridad se demuestra con decisiones seguras y disciplina operacional.

6 EJEMPLOS PRÁCTICOS PARA MENCIONAR



Caso 1: Un trabajador camina por una ruta no autorizada y entra al punto ciego de un camión.
Lección: usar siempre vías peatonales y mantener contacto visual con el operador.



Caso 2: Un mantenedor interviene un equipo sin bloqueo.
Lección: ninguna intervención se realiza sin aislar y verificar energía cero.



Caso 3: Un operador detecta una roca suelta y reporta antes de ingresar.
Lección: reconocer y comunicar a tiempo previene accidentes graves.

8 MENSAJE FINAL (30 SEGUNDOS)



La inducción de seguridad minera es el punto de partida para trabajar con control, disciplina y prevención. Recordemos: reconocer el peligro, aplicar controles, respetar las reglas fundamentales y detener el trabajo cuando algo no es seguro. La producción se recupera; la vida no.



4 REGLAS FUNDAMENTALES QUE NUNCA SE NEGOCIAN



Ingresar solo a áreas autorizadas.



Respetar señalización, barreras y límites de velocidad.



Mantener distancia de equipos móviles y nunca ubicarse en puntos ciegos.



No intervenir equipos sin autorización y sin control de energías.



Usar arnés en trabajos en altura y permiso en espacios confinados.



No retirar guardas ni anular dispositivos de seguridad.



No trabajar bajo carga suspendida.



Comunicar de inmediato cualquier cambio de condición del terreno o del proceso.

7 PREGUNTAS PARA INVOLUCRAR AL EQUIPO



¿Cuáles son los riesgos críticos de nuestra área hoy?



¿Qué regla fundamental evita el accidente más grave de nuestra tarea?



¿Todos conocen el procedimiento y los permisos necesarios?



¿Qué haríamos si detectamos una condición insegura ahora mismo?

9 PARA RECORDAR



Antes de actuar, identifica el riesgo.



Sin control, no se inicia la tarea.



Usa tu EPP siempre.



Si no es seguro, detén el trabajo.



Reporta y corrige a tiempo.



IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS Y EVALUACIÓN DE RIESGOS ANTES DE INICIAR UNA TAREA

No comenzamos a trabajar hasta conocer los peligros y evaluar los riesgos. Es el primer paso para protegernos y proteger a nuestros compañeros.

PIENSA ANTES DE ACTUAR, TU VIDA Y LA DE OTROS DEPENDEN DE ESO.



**IDENTIFICAR HOY LOS PELIGROS
EVITA ACCIDENTES MAÑANA.**

RECUERDA



LOS ACCIDENTES SON EL RESULTADO DE CONDICIONES QUE PODEMOS IDENTIFICAR Y CORREGIR.

TU OBSERVACIÓN ES NUESTRA MEJOR HERRAMIENTA DE PREVENCIÓN.

¿POR QUÉ ES IMPORTANTE?



Previene lesiones, enfermedades y daños a equipos.



Permite tomar decisiones seguras y planificar controles.



Protege a todos: trabajadores, contratistas y visitantes.



Mejora la productividad y evita interrupciones y pérdidas.



Cumple con la ley y con nuestros estándares.

PASOS PARA IDENTIFICAR PELIGROS Y EVALUAR RIESGOS

**1** OBSERVA LA TAREA Y EL ENTORNO

Antes de empezar, observa el lugar, los equipos, las condiciones y la tarea completa.

**2** IDENTIFICA LOS PELIGROS

¿Qué puede causar daño? (equipos, sustancias, energía, personas, entorno, condiciones del clima, etc.)

**3** EVALÚA LOS RIESGOS

¿Cuál es la probabilidad de que ocurra?
¿Cuál sería la consecuencia? Determina el nivel de riesgo.

**4** DEFINE CONTROLES

¿Qué medidas existen? ¿Son suficientes?
Aplica controles adicionales si es necesario.

**5** VERIFICA Y AUTORIZA

Revisa que todo esté en su lugar, comunica al equipo y autoriza el inicio solo si el riesgo es controlado.

EVALUACIÓN DE RIESGOS: PROBABILIDAD x CONSECUENCIA

		CONSECUENCIA					
		1	2	3	4	5	
		INSIGNIFICANTE	MENOR	MODERADA	MAJOR	CATASTRÓFICA	
PROBABILIDAD	5	CASI SEGURO	5	10	15	20	25
	4	PROBABLE	4	8	12	16	20
	3	POSIBLE	3	6	9	12	15
	2	IMPROBABLE	2	4	6	8	10
	1	RARO	1	2	3	4	5

 1 - 4
BAJO
Aceptable

 5 - 9
MEDIO
Requiere control

 10 - 16
ALTO
Acción pronta

 17 - 25
CRÍTICO
Acción inmediata

NOTA: Ninguna tarea debe iniciar con riesgo ALTO o CRÍTICO sin controles efectivos.

EJEMPLOS DE PELIGROS COMUNES EN MINERÍA

**CONDICIONES DEL ENTORNO**

Caida de rocas, terreno inestable, clima extremo, visibilidad limitada.

**EQUIPOS Y HERRAMIENTAS**

Fallos mecánicos, partes móviles, herramientas defectuosas.

**ENERGÍAS PELIGROSAS**

Eléctrica, neumática, hidráulica, energía almacenada.

**SUSTANCIAS Y AGENTES**

Polvos, gases, químicos, exposición a ruido y vibraciones.

**FACTOR HUMANO**

Fatiga, distracciones, falta de capacitación, comunicación deficiente.

PREGUNTAS CLAVE ANTES DE INICIAR

 ¿Qué puede salir mal?

 ¿Quién puede resultar afectado?

 ¿Qué controles ya existen?

 ¿Qué controles adicionales necesitamos?

 ¿Tenemos las competencias y equipos adecuados?

 ¿El riesgo es aceptable para comenzar?

BUENAS PRÁCTICAS

 Realiza siempre el IPER/JSA antes de cada tarea.

 Involucra a todo el equipo en la identificación de peligros.

 Comunica los riesgos y los controles a todos.

 Revisa y actualiza los controles si cambian las condiciones.

 Detén la tarea si el riesgo aumenta o los controles fallan. Reporta de inmediato.

 Aprende de los incidentes y cuasi accidentes para mejorar.

**MI COMPROMISO**

Me comprometo a:

 Observar y analizar antes de actuar.

 Reportar peligros y condiciones inseguras.

 Aplicar los controles y trabajar seguro.

 Cuidar a mis compañeros y dejarme cuidar.

LA SEGURIDAD COMIENZA CONMIGO.

CHECK LIST PERSONAL



☐ ¿Realicé el IPER antes de la tarea?

☐ ¿Identifiqué todos los peligros?

☐ ¿Evalué los riesgos correctamente?

☐ ¿Definé e implementé los controles?

☐ ¿Comuniqué y confirmé con mi equipo?

☐ ¿El riesgo es aceptable para iniciar?

**RECUERDA SIEMPRE**

Unos minutos pensando en seguridad pueden ahorrarnos una vida, una lesión o un daño a nuestros equipos.

TRABAJO SEGURO, MINA PRODUCTIVA, TODOS VOLVEMOS A CASA.

ELABORACIÓN CORRECTA DEL ANÁLISIS SEGURO DE TRABAJO (AST / IPERC CONTINUO)

El AST o IPERC continuo es nuestra herramienta clave para identificar peligros, evaluar riesgos y definir controles antes y durante el trabajo.

**Un buen AST planifica el trabajo,
previene accidentes y salva vidas.**



**EL AST BIEN
HECHO NO
ES PAPELEO,
ES PROTECCIÓN
PARA TODOS.**

PASOS PARA ELABORAR UN AST / IPERC CONTINUO

- **1. PREPARA**
Conoce la tarea, el lugar, los equipos y los procedimientos.
Revisa información previa
- **2. IDENTIFICA PELIGROS**
Observa y pregunta: ¿Qué puede salir mal?
Considera condiciones normales, anormales
- **3. EVALÚA RIESGOS**
Evalúa la probabilidad y las consecuencias.
Determina el nivel de riesgo.
- **4. DEFINE CONTROLES**
Aplica la jerarquía: Eliminar, Sustituir, Aislar, Controles de ingeniería, Administrativos y EPP.
- **5. COMUNICA Y ACUERDA**
Revisa el AST con todo el equipo. Asegúrate de que todos comprendan y estén de acuerdo.
- **6. REVISY ACTUALIZA**
Durante el trabajo, verifica que los controles se apliquen. Si cambian las condiciones, actualiza.

Accede a este producto ahora

[COMPRAR AHORA](#)

hysla
PREVENCIÓN DE RIESGOS